

Резултати от
проведен конкурс за избор на член на Управителния съвет – представител на
държавата на „Североизточно държавно предприятие“, гр. Шумен,
по реда на Закона за публичните предприятия и
Правилника за прилагане на Закона за публичните предприятия

Класирани участници в конкурса:

- 1. На първо място – СНЕЖКА ИВАНОВА ЯНКОВА**